



POLITICA AZIENDALE QUALITA', AMBIENTE E SICUREZZA

Consolidare e sviluppare la propria presenza sul mercato nazionale e internazionale nel settore della lavorazione lamiera e plastica, perseguendo un miglioramento continuo che consenta di fornire un prodotto realizzato nel rispetto di tutta la normativa obbligatoria e volontaria di riferimento inerente il prodotto, l'ambiente e la salute e sicurezza dei lavoratori.

CSL S.p.A. è riuscita negli anni a far convivere lavorazioni tradizionali e tecnologie all'avanguardia, per offrire prodotti ed un servizio all'altezza delle richieste di mercato.

Azienda certificata ai sensi della norma UNI EN ISO 9001:2008, UNI EN ISO 14001:2004 e BS OHSAS 18001:2007, intende oggi perseguire una politica di gestione integrata mirata a soddisfare le continue necessità ed aspettative del Cliente nel rispetto dei requisiti del Cliente, dell'ambiente, della salute e sicurezza dei lavoratori, come parte integrante del proprio processo di sviluppo.

Per garantire questo CSL si basa sui propri punti di forza:

- competenza del personale coinvolto;
- accurati controlli sul processo e sul prodotto;
- attenta selezione dei fornitori e continuo monitoraggio delle relative prestazioni in ambito qualità, ambiente e sicurezza;
- continua evoluzione tecnologica delle applicazioni;
- costante impegno nella riduzione degli infortuni, malattie professionali e prevenzione degli impatti ambientali negativi.

In tale ottica la Direzione stabilisce degli obiettivi nel breve e nel medio termine e degli indicatori misurabili che vengono resi noti e condivisi a tutti i livelli dell'organizzazione.

Gli obiettivi aziendali vengono raggiunti attraverso modalità di volta in volta definite e mediante:

- garanzia di una efficiente gestione aziendale attraverso la responsabilizzazione e la formazione del personale;
- Identificazione e valutazione degli aspetti ed impatti ambientali;
- Identificazione e valutazione dei rischi per la salute e sicurezza dei lavoratori nei luoghi di lavoro;
- Sensibilizzazione e coinvolgimento dei propri lavoratori, fornitori ed altri collaboratori, affinché attuino le forme più corrette per lavorare in sicurezza e nel rispetto dell'ambiente.
- Divulgazione delle informazioni su azioni intraprese e obiettivi raggiunti.

Gli obiettivi strategici che la Direzione intende quindi perseguire sono:

- Adozione dei nuovi standard UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e ottenimento della certificazione automotive IATF 16949:2016.
- migliorare costantemente la redditività aziendale attraverso un adeguato controllo dei costi e riesame dei processi aziendali;
- investire su nuove tecnologie in linea con la politica Industria 4.0

Il presente documento, e gli obiettivi ad essa collegati, viene riesaminata annualmente in sede di Riesame della Direzione.

La Direzione Generale
Angelo CAMPANA